

## 如何选择焊接性能优异的 TPE 焊接管? ---2023 05 24

在诸如制药和生物制药等关键流体传输和流体管理的应用中, TPE 热塑性可焊接管作为生物制药行业一次性产品应用的关键性组件, 主要用于储液袋、搅拌袋、取样分装和药液灌装集成系统等生产工艺流程中。TPE 焊接管的主打进口品牌 C-flex 和 AdvantaFlex TPE 焊接管在制药市场应用已有大约 30 年历史,其焊接效果和产品性能已被广泛接受。随着中美贸易战以及美国在高科技领域对中国生物医药产业实行脱钩断链卡脖子政策,中国生物制药企业亟待一款国产性能优异产品能成为其不可替代的替代选择。作为进口品牌的不二替代选择的产品其最核心要求必须满足以下二点,缺一不可:

1. 替代品牌产品其焊接性能**必须能够与进口产品有着完美的交叉焊接效果**,仅仅是其自我焊接效果好是不够的,不具有通用性。
2. 替代品牌产品其焊接性能和热封口性能**必须能够兼容目前市场上主流的焊接机和封口机设备**,而无需额外设定和变更设备的工作参数。

MedFlex® TPE 可焊接管,经过 3 年的研发和测试,其与 C-flex 和 AdvantaFlex TPE 可焊接管之间有着极佳的相配性, 无论同一品牌产品的自我焊接还是不同品牌之间的交叉焊接, 其焊接效果都极为优异,并完全兼容目前市面上主流品牌的焊接设备和封口设备。且产品具有和进口品牌同等齐全的生物学认证和溶出物指标:

MedFlex TPE 热塑管的特点:

- ✓ 可无菌热封和无菌焊接
- ✓ 优异的产品内表面光滑度
- ✓ 耐受温度范围从-66°C 至 135°C
- ✓ 不含硅油,与有机硅相比流体的渗透性低
- ✓ 产品配方成分无动物源性
- ✓ 适用蒸汽,电子辐照和环氧灭菌
- ✓ 均符合 ISO 10993,USP87.88 665& EP3.2.9 等



**MedFlex® 360**

上海迈乐浦材料科技有限公司

Shanghai Medloop Material Technology Co., Ltd.

4 Building, 201Cuibo RD, Shanghai Free Trade Zone lingang new area, China