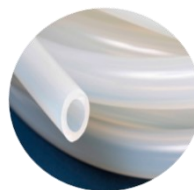


如何在铂金硅胶管和 TPE 热塑管之间做选择? ---2022 03 15

在诸如制药和生物制药等关键流体传输和流体管理的应用中，硅胶管和 TPE 管业已被广大从业者所接受，并被广泛使用在生物技术的整个生产工艺流程中。工程师在工艺设计以及生产规划过程中，我们应当如何正确选择使用硅胶管还是 TPE 热塑管？

铂金硅胶管特点：

- 弹性好，装配极其灵活
- 透明性好，硬度 50-70SHA
- 耐受温度范围从-73°C 和 204°C
- 纯净度高，更低溶出物和析出物特性



MedFlex®SIL 150

TPE 热塑管的特点：

- 可无菌热封和无菌焊接
- 耐受温度范围从-66°C 至 135°C
- 不含硅油，与有机硅相比流体的渗透性低



MedFlex® 360

两种产品材料均为：

- 可注塑制成防漏管、歧管连接件及和瓶袋组装成封闭组件。
- 提供经过验证的无菌保证，全面的验证包和可提取的测试组合。
- 原料和产品均符合 FDA，USP Class VI 等认证，不含动物原等。

两种产品材料差异：

铂金硅胶管耐受温度更高，其纯净度也高，在溶出析出物指标方面表现更优异，硅胶管不能自我无菌热封和焊接，只能使用接头等其它部件实现连接；TPE 热塑管，较硅胶管相比，更低的液体渗透率，更好的化学试剂耐，可进行自我无菌热封和焊接，同尺寸的产品价格更具有经济性。

上海迈乐浦材料科技有限公司